



Salze sind
unser
Leben

Wir suchen für unser Werk in Emmerthal bei Hameln zum nächstmöglichen Zeitpunkt Sie als

Betriebsingenieur (m/w/d) Chemieanlagen

Wir sind ein innovatives, international agierendes Unternehmen und mit über 400 Produkten Spezialist in der Entwicklung und Herstellung von Mineralsalzen. Zu unseren Kunden gehören bekannte Unternehmen der Pharma- und Lebensmittelbranche sowie für industrielle Anwendungen. Als einer der weltweit führenden Anbieter in diesem Segment wollen wir auch in Zukunft weiterhin Innovationen vorantreiben und wachsen.

Ihre Aufgaben:

- ◆ Betreuung von Produktionsanlagen und Gebäuden
- ◆ Planung und Überwachung der Instandhaltung
- ◆ Projektleitung bei Investitionsvorhaben und Neuanlagen
- ◆ Durchführung von Optimierungsprojekten
- ◆ Technische Begleitung von Einkaufsprozessen
- ◆ Sie arbeiten sowohl konzeptionell als auch „hands on“ an der Weiterentwicklung der Produktion und unterstützen dabei direkt den Technischen Leiter

Ihr Profil:

- ◆ Abgeschlossenes Studium der Fachrichtung Verfahrenstechnik/Maschinenbau oder des Chemieingenieurwesens mit der Schwerpunkt Produktions- und Anlagentechnik
- ◆ Erfahrung in der Anlagenplanung von der Konzepterstellung bis zur Inbetriebnahme
- ◆ Praxisnahe Arbeitsauffassung sowie kommunikations- und teamorientiertes Arbeiten
- ◆ Selbstständige und kreative Arbeitsweise sowie schnelle Auffassungsgabe
- ◆ Belastbar, dynamisch, Durchsetzungsvermögen und hohe Einsatzbereitschaft
- ◆ Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Interesse?

Interesse? Dann freuen wir uns über die Zusendung Ihrer Bewerbungsunterlagen mit Angabe Ihres möglichen Eintrittstermins und Ihrer Gehaltsvorstellung.

Dr. Paul Lohmann GmbH & Co. KGaA
Hauptstraße 2
31860 Emmerthal/Germany
Danuta Gause
T +49 5155 63 5152
karriere@lohmann-chemikalien.de
www.lohmann-chemikalien.de

 **Dr. Paul Lohmann®**

High value mineral salts